



Comune di

**CASCIANA TERME LARI**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**  
**(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445)**

Io sottoscritto ..... C.F. ....

Nato a ..... il ....., residente

a..... Via .....n.....in riferimento ai

locali occupati in codesto Comune in Via .....n.....ed adibiti ad abitazione principale

al fine di poter beneficiare dell'applicazione **della riduzione della TASSA SUI RIFIUTI (TARI) nella misura del 70%**, in osservanza a quanto previsto dall'ART 14 comma 1 del vigente REGOLAMENTO TARI,

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000,

**dichiaro che**

IL NUCLEO FAMILIARE DEL SOTTOSCRITTO E' COSI' COMPOSTO:

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

- tale nucleo familiare è **composto esclusivamente** da persone residenti che abbiano **compiuto 65 anni** di età entro i primi 6 mesi dell'anno di riferimento.

- il **reddito ISEE** di riferimento all'intero nucleo familiare **non è superiore ad € 15.000,00**

**Si allega dichiarazione ISEE**

Tale dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare delle agevolazioni TARI per nucleo familiare composto esclusivamente da persone **ultra 65 ANNI**, previste dall'Art. 14 "Agevolazioni" comma 1 del Regolamento TARI approvato con delibera di Consiglio Comunale n.14 del 14/04/2016 e ss.mm. per **l'anno 2018**.

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il 15 Marzo 2018**

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante

Data.....

**IL DICHIARANTE**

.....

**Dichiara**, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 7 e 13 del D.Lgs. 196/2003.

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: [comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it](mailto:comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it);