



Comune di  
**CASCIANA TERME LARI**

## **T A S S A   S U I   R I F I U T I   ( T A R I )**

Oggetto: Richiesta di riduzione tariffaria per utilizzo di **BIOCOMPOSTER**

Il sottoscritto.....

Codice fiscale..... Nato a .....

il..... Residente in ..... Via.....

in riferimento ai locali occupati in codesto Comune in Via .....n.....

agli effetti dell'applicazione **dell'art.13** – Riduzioni per le utenze domestiche e non domestiche – lettera **d)** “**utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica mediante l'utilizzo del BIOCOMPOSTER**” del Regolamento TARI approvato con delibera di C.C. n. 14 del 14/04/2016 e ss.mm.ii.

**p r e m e s s o**

Di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa sui Rifiuti (TARI) per i locali sopra indicati,

Di essere entrato in possesso del Biocomposter **entro il 31.12.2017**,

Di essere altresì consapevole che la riduzione prevista dall'art. 13 lettera d) del Regolamento TARI per l'utilizzo del Biocomposter per le utenze domestiche è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il Biocomposter ed è concessa dietro attestazione rilasciata dal soggetto preposto all'attività di controllo del regolare utilizzo del Biocomposter, dimostrando a consuntivo l'effettivo riciclaggio dei rifiuti organici mediante il compostaggio domestico,

**C H I E D E**

- **Per l'anno 2018** l'applicazione della riduzione della TARIFFA nella quota fissa e variabile, in applicazione a quanto disposto dall'art. 13 lettera d) del Regolamento TARI attualmente in vigore;

Si prende atto che la percentuale di riduzione è cumulabile con le altre riduzioni previste nel Regolamento Tari fino ad importo massimo del 40%.

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il 15 Marzo 2018**

lì.....

Firma

**Dichiara**, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 7 e 13 del D.Lgs. 196/2003.

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: [comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it](mailto:comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it);