



COMUNE DI  
**CASCIANA TERME LARI**  
PROVINCIA DI PISA

0	4	0	4	0	2

**AL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI**  
**UFFICIO TRIBUTI**

**Oggetto: richiesta aliquota agevolata IMU immobili CONCESSI IN USO GRATUITO a parenti in linea retta entro il 1° grado - ANNO 2018**

Il Sottoscritto \_\_\_\_\_, nato a \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del citato Decreto,

**DICHIARA**

che **l'IMMOBILE** di cui è:  proprietario  altro diritto reale \_\_\_\_\_, posto nel territorio del Comune di CASCIANA TERME LARI in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, identificato al NCEU: Foglio \_\_\_\_\_, Particella \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_, Categoria \_\_\_\_\_, Classe \_\_\_\_\_, Rendita catastale \_\_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_\_, **E' STATO CONCESSO IN USO GRATUITO** al Sig. \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_, C. F. \_\_\_\_\_, grado di parentela con il sottoscritto \_\_\_\_\_, il quale lo occupa come abitazione principale con residenza sua e del nucleo familiare, dalla data del \_\_\_\_\_, pertanto,

**CHIEDE**

di beneficiare **PER L'ANNO 2018 dell'aliquota agevolata I.M.U. dello 0,66%** ai sensi dell'art. 14 "RIDUZIONI" del Regolamento IMU approvato con Del. C.C. n. 35 del 16/10/2014 e modificato con Del. C.C. n. 11/2016 e Del. C.C. n.3/2017.

**SI APPLICA L'ALiquota AGEVOLATA, PREVISTA DAL REGOLAMENTO COMUNALE, ALLA RIDUZIONE DELLA BASE IMPONIBILE, PREVISTA DALLA LEGGE DI STABILITA' 2016, NEL CASO IN CUI SUSSISTANO I REQUISITI PREVISTI DA ENTRAMBE LE NORMATIVE.**

Tali agevolazioni valgono per una sola unità immobiliare posseduta oltre all'abitazione principale.

La presente dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il versamento del saldo annuale IMU 2018.**

**Dichiara**, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, ai sensi del D. Lgs. 196/2003 e s.m.i.

Data \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE  
\_\_\_\_\_

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

*La presente dichiarazione può essere sottoscritta con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritta e firmata digitalmente ai sensi del D. Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentata tramite: consegna c/ o uno degli Sportelli al Cittadino: a Lari, a Casciana Terme o a Perignano; spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U. O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Casciana Terme Lari (PI) in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione: al Fax 0587/687575 o all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it*

**PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO**

A norma del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. si attesta che la presente dichiarazione è stata firmata in presenza del dipendente addetto, previa identificazione avvenuta con Documento \_\_\_\_\_

Casciana Terme Lari, li

Il dipendente addetto \_\_\_\_\_